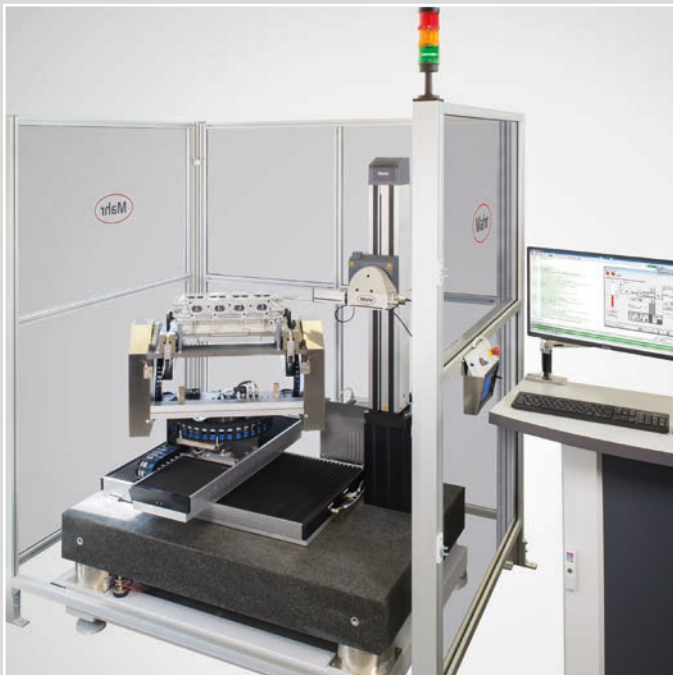




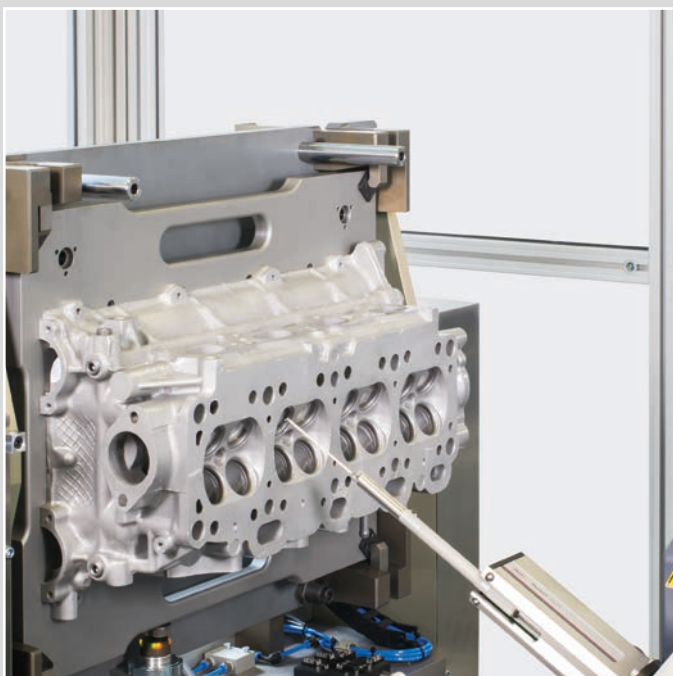
# MESSPLATZ MARSURF GD 25 ZUR RAUHEITSMESSUNG AN ZYLINDERKÖPFEN



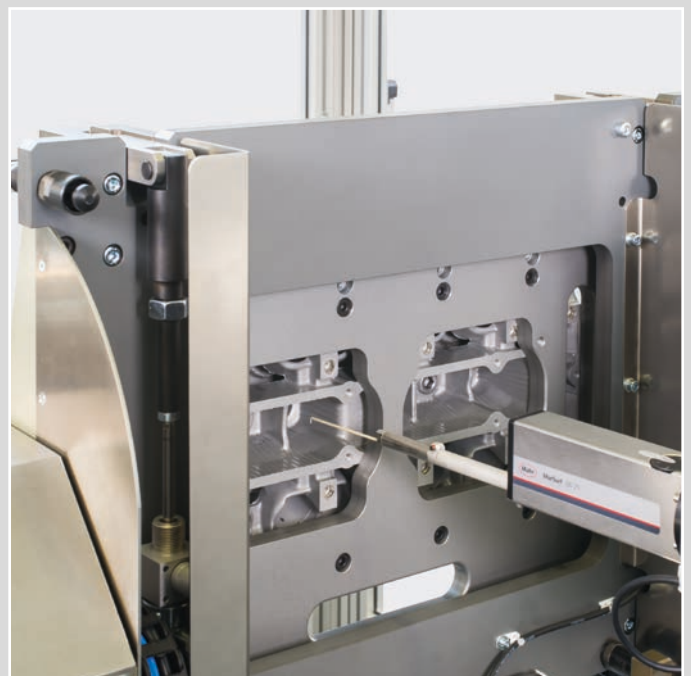
Automatische Schwenkeinrichtung für schwere Werkstücke



Automatisch drehbares Vorschubgerät



Rauheitsmessung am Ventilsitz



Messung auch von der Unterseite möglich

# MESSPLATZ MARSURF GD 25 ZUR RAUHEITSMESSUNG AN ZYLINDERKÖPFEN

## Bedienerfreundlichkeit und Messsicherheit

Ausgelegt für Bestückung durch Maschinenbediener aus der Fertigung im Zuge einer fertigungsbegleitenden Messung.

Automatisches Klemmen der Werkstücke erhöht die Bediensicherheit und minimiert die Bediener-Eingriffszeit beim Rüstvorgang der Maschine.

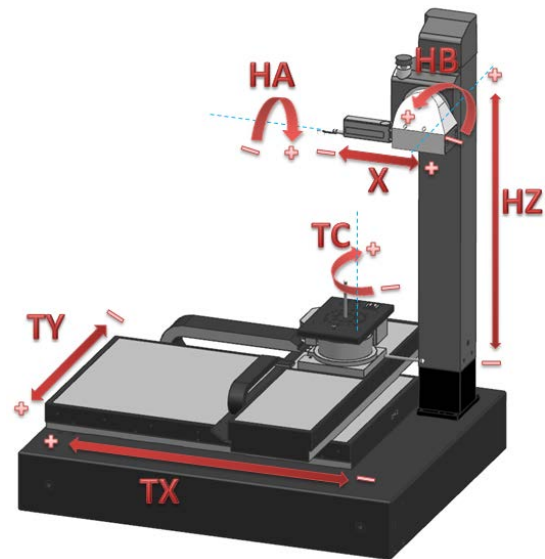
Der vollautomatische Messablauf positioniert das Werkstück sowie das Vorschubgerät in den verschiedenen notwendigen Raumlagen um schwer zu erreichende Messstellen sicher und reproduzierbar anzufahren.

Kein manuelles Einrichten der Werkstückaufnahmen notwendig. Dadurch wird der Bedienerinfluss minimiert und der Bedienkomfort gesteigert.

Prozesssicher und kein Bedienerinfluss, da die Messung automatisch erfolgt.

## Typische Messaufgaben für diesen Messplatz:

- Rauheit auf Ventilsitz in verschiedenen Winkeln
- Rauheit in Ventilführung (realisiert bis  $\varnothing$  5 mm)
- Zylinderkopf-Dichtfläche (Brennraum und Nockenhaubenseite)
- Nockenwellen-Lagergasse (teilweise mit verschraubten Lager-schalen)
- Anschlussflächen in verschiedensten Winkellagen



Schematische Darstellung der Achsen

## Typische Applikationen

- Messung der Rauheit am Zylinderkopf (Schwerpunkt 3-Zylinder, 4-Zylinder), Variante für Zylinderblock ebenfalls erhältlich

## Lieferumfang

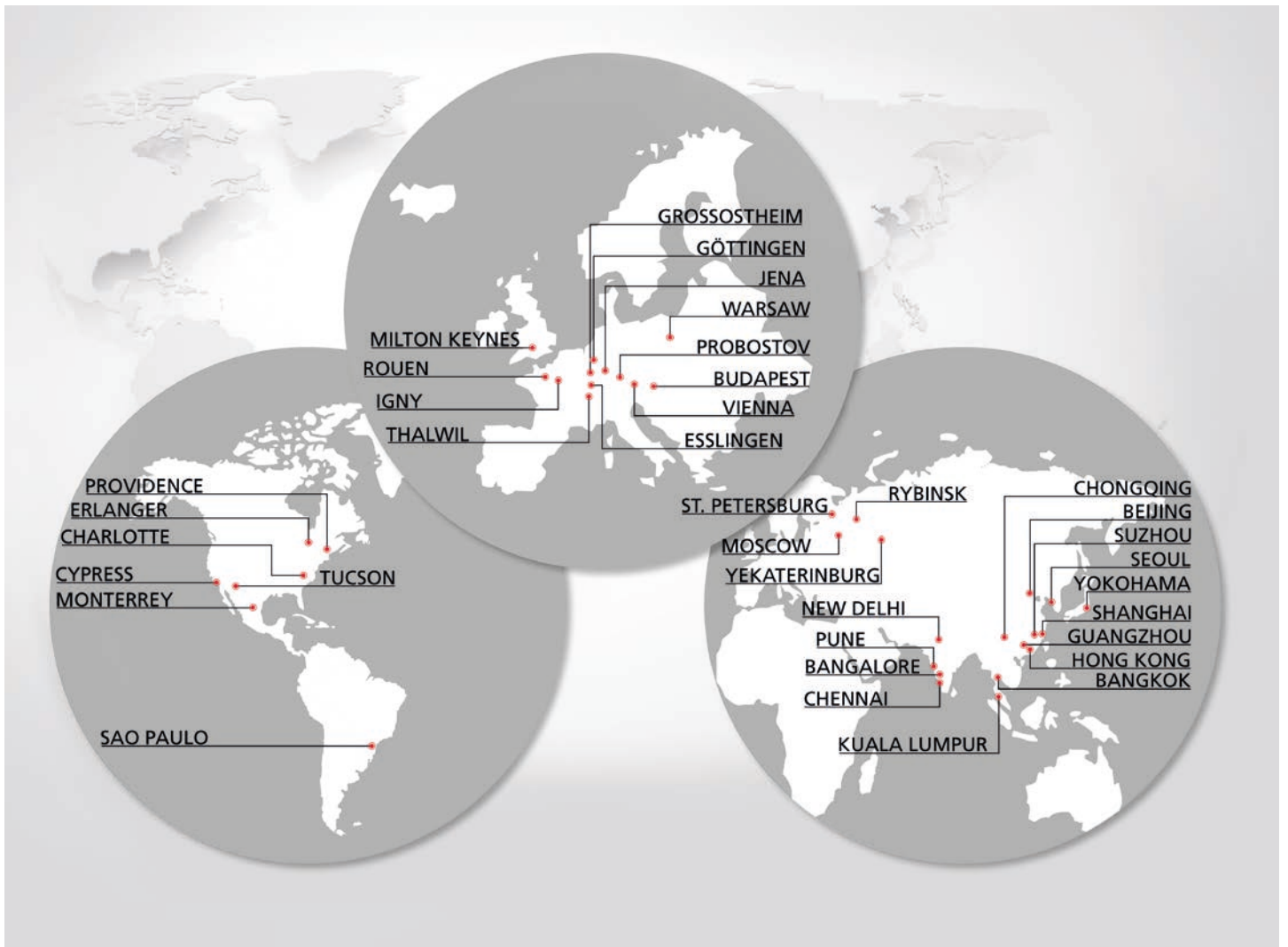
- Untergestell mit Hartgestein und Schwingungsisolierungssystem
- 7 CNC-Positionierachsen
- Messsäule MarSurf ST 750 CNC
- MarSurf GD 25 Vorschubgerät und MarWin Software

## Technische Daten

Messsäule HZ	750 mm	CNC-gesteuert
Linearachse TX	600 mm	CNC-gesteuert
Linearachse TY	600 mm	CNC-gesteuert
Rotationsachse HB	HB: +/- 45°	CNC-gesteuert
Rotationsachse HA	340°	CNC-gesteuert
Rotationsachse TB	TB: 0° und 90°	pneumatisch gesteuert
Rotationsachse TC	340°	CNC-gesteuert
Werkstückgewicht	bis 80 kg	
Werkstückdimensionen	bis 500 mm x 550 mm x 550 mm	

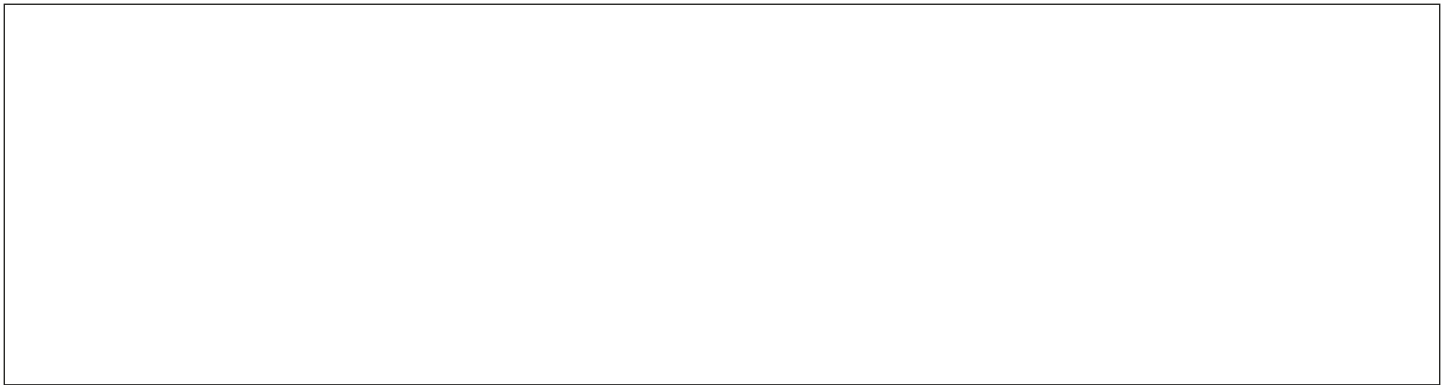
## → Hinweis

Diese Broschüre stellt standardisierte Messplätze dar. Werkstückespezifische Werkstückaufnahmen, Tastarme, Messprogramme und Dienstleistungen werden kundenspezifisch realisiert.



Partner von Fertigungsbetrieben weltweit.

**In der Nähe unserer Kunden.**



Mahr GmbH  
 Carl-Mahr-Straße 1, 37073 Göttingen  
 Reutlinger Str. 48, 73728 Esslingen  
 Telefon +49 551 7073-800, Fax +49 551 7073-888

[info@mahr.de](mailto:info@mahr.de), [www.mahr.de](http://www.mahr.de)



© Mahr GmbH

Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.

3764046 | 05.2017

- 0 +



EXACTLY